

Druty rdzeniowe Stale o podwyższonej wytrzymałości

FLUXOFIL 70 jest miedziowanym, bezszwowym, zasadowym drutem proszkowym przeznaczonym do łączenia i napawania młotów i matryc, rolek, elementów i części maszyn kuźniczych, pras, giętarek, wyciączarek i innych. Właściwości mechaniczne stopiwa zależą od zastosowanych warunków cieplnych procesu hartowania i odpuszczania.

Klasyfikacja

EN ISO	18276-A: T 69 A Z B M 3 H5
EN ISO	18276-B: T78YT5-OMP-G-UH5
AWS	A5.29: E110T5-GM-H4

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.08	1.1	0.4	1	2.2	1

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				20°C
640°C x 2 h	≥ 700	780-890	≥ 17	≥ 50

(*) 82% Ar + 18% CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: M21

Materiały

28 NiCrMo 44, 28 NiCrMo 74, 34 CrMo 4, 28 NiCrMo 4, 34 CrNiMo 6, 30 CrNiMo 8

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



PA PB