

## Druty rdzeniowe Stale o podwyższonej wytrzymałości

Wysokowydajny, miedziowany drut rdzeniowy z wypełnieniem metalicznym, produkowany w technologii bezszwowej, o znakomitych własnościach spawalniczych, nie wytwarza żużła.

Stosowany do spawania drobnoziarnistych stali normalizowanych, walcowanych termomechanicznie oraz ulepszonych cieplnie o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych i granicy plastyczności 550 MPa.

Znajduje zastosowanie przy spawaniu konstrukcji nośnych pojazdów dźwigowych i żurawi, wysięgników, spawania zbiorników ciśnieniowych i rurociągów oraz innych połączeń blach i płyt z tego gatunku stali, od których wymaga się wysokich własności plastycznych złącza w niskich temperaturach.

Stopiwo charakteryzuje się doskonałymi własnościami wytrzymałościowymi w zakresie temperatur do  $-50^{\circ}\text{C}$ .

Stabilny proces spawania charakteryzuje się małą ilością odprysków, łatwo odchodzącym żużłem, gładkim licem o regularnym kształcie i brakiem podtopień. Możliwość spawania łukiem natryskowym, łukiem zwarciovym oraz spawania impulsowego.

Brak żużła spawalniczego i niewielka ilość krzemianów na powierzchni spoiny nie wymaga czyszczenia przed spawaniem kolejnych warstw (czyszczenia międzyścięgowego).

Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki na bazie argonu  $\text{Ar}+\text{CO}_2$ .

### Klasyfikacja

EN ISO 18276-A: T 55 5 Z M M 1 H5

EN ISO 18276-B: T625T15-1MA-3M2-UH5

AWS A5.28: E90C-GM H4

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.06	1.7	0.6	$\leq 0.015$	$\leq 0.015$	0.6	0.3

(\*) 100%  $\text{CO}_2$

### Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				$-50^{\circ}\text{C}$
Bez obróbki cieplnej (*)	$\geq 550$	640-820	$\geq 22$	$\geq 47$

(\*) 82% Ar + 18%  $\text{CO}_2$

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: M21

### Materiały

S(P)460-S(P)500, S550, HY 80

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

