

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône
95315 CERGY PONTOISE CEDEX
FRANKREICH

Schweißzusatz:	SG-Fülldrahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.098.24
Markenbezeichnung:	FLUXOFIL M 42	Geltungsdauer:	30.04.2014
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 18276-A-T 69 4 Mn2NiCrMo M M 1 H5		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	Mit den Schutzgasen: M20, M21 nach DIN EN ISO 14175 3.1 ($R_{eH} = 550 - 690$ MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	136
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	1,2 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 20.04.2011


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.