

Druty lite MIG/MAG Stale wysokostopowe i żaroodporne

INERTFIL 22 9 3 to drut lity gatunku G 22 9 3 N L / ER 2209 do spawania MAG części, elementów i konstrukcji wykonanych ze stali DUPLEX. Znajduje zastosowanie w przemyśle chemicznym, rafineryjnym i stoczniowym. Ferrytyczno-austeniczne stopiwo odznacza się wysoką odpornością na korozję wżerową i naprężeniową, zwłaszcza przy kontakcie z mediami, w których występują chlorki (równoważnik odporności PREn>35). Zwiększona zawartość niklu Ni o ok. 2-3% w stosunku do spawanego materiału rodzimego pozwala otrzymać optymalne proporcje ilości faz austenitu i ferrytu tuż po zakończeniu spawania.

Klasyfikacja

EN ISO	14343-A:G 22 9 3 N L
AWS	A5.9: ER 2209

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Ferryt
0.020	1.7	0.5	≤ 0.025	≤ 0.020	23	9	3	0.15	30-65

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20°C	-40°C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥480	≥680	≥ 22	≥50	≥32

(*) 81% Ar + 18% He + 1% CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: M12, M13

Materiały

1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3)

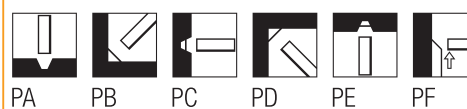
UNS S31803 - S31500 - S31200 - S32304

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



PA PB PC PD PE PF