

## Druty lite MIG/MAG Stale wysokostopowe i żaroodporne

Drut lity gatunku G 25 20 / ER 310 do spawania metodą MAG żaroodpornych austenitycznych stali CrNi gatunku 310 oraz stali o zbliżonym składzie chemicznym.

Stopiwo odznacza się wysoką ciągliwością oraz doskonałą odpornością na utlenianie w temperaturze do 1000°C. Struktura czystego austenitu.

Znajduje zastosowanie przy spawaniu rurek, płyt i kształtowników używanych przy produkcji pieców, kotłów parowych, boilerów, wymienników ciepła, podgrzewaczy wody i innych konstrukcjach pracujących w wysokich temperaturach.

Jako gaz osłonowy należy stosować mieszanki na bazie argonu: Ar+2%O<sub>2</sub> lub Ar+0.5...5%CO<sub>2</sub>

### Klasyfikacja

EN	14343-A: G 25 20
AWS	A5.9: ER 310

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.12	1.8	0.6	≤ 0.020	≤ 0.020	26	21

### Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				+20°C
Bez obróbki cieplnej	≥350	≥550	≥30	≥70

(\*) 98% Ar+2% O<sub>2</sub>

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: M12, M13, M20, M21

### Materiały

AISI 310; 1.4845 (X8CrNi25-21); 1.4841 (X15CrNiSi25-21); 1.4828 (X15CrNiSi20-12)

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

