

Drut lity gatunku G 18L Nb do spawania metodą MAG ferrytycznych stali nierdzewnych o zawartości 13-18% chromu Cr, z dodatkiem tytanu Ti.

INERTFIL 430LNb został opracowany do spawania samochodowych układów wydechowych, kolektorów, katalizatorów oraz innych systemów spalania, w których wymaga się zastosowania stopiwa odpornego na zmęczenie i korozyjne działanie spalin.

Drut zawiera niską zawartość węgla C oraz stabilizujący dodatek niobu Nb.

Jako gaz osłonowy należy stosować mieszanki na bazie argonu Ar.

Klasyfikacja

EN ISO 14343-A: G 18 L Nb

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Nb
0.015	0.7	0.45	≤0.020	≤0.015	18.5	0.25

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				+20°C
Bez obróbki cieplnej	≥280	≥400	≥ 26	≥47

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: M12, M13

Materiały

AISI 430Ti

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

