

## Pręty TIG Stale wysokostopowe i żaroodporne

Pręt gatunku G 22 9 3 N L / ER 2209 do spawania TIG części, elementów i konstrukcji wykonanych ze stali DUPLEX. Znajduje zastosowanie w przemyśle chemicznym, rafineryjnym i stoczniowym.

Ferrytyczno-austeniczne stopiwo odznacza się wysoką odpornością na korozję wżerową i naprężeniową, zwłaszcza przy kontakcie z mediami, w których występują chlorki (równoważnik odporności PREn>35).

Zwiększona zawartość niklu Ni o ok. 2-3% w stosunku do spawanego materiału rodzimego pozwala otrzymać optymalne proporcje ilości faz austenitu i ferrytu tuż po zakończeniu spawania.

### Klasyfikacja

EN ISO	14343-A: W 22 9 3 N L
AWS	A5.9: ER 2209

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Ferryt
0.020	1.7	0.5	≤ 0.025	≤ 0.020	23	9	3	0.15	30-65

### Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-40 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 480	≥ 690	≥ 22	≥ 50	≥ 32

100% Ar

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: I1

### Materiały

UNS S31803 - S31500 - S31200 - S32304

1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3)

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-

