

## Pręty TIG Stale wysokostopowe i żaroodporne

Pręt gatunku G 23 12 L / ER 309L do spawania metodą TIG połączeń różnoimiennych, stali nierdzewnych ze stalami niskostopowymi o umiarkowanie wysokiej granicy plastyczności.

INERTROD 309L doskonale sprawdza się również podczas spawania elementów wykonanych ze stali platerowanych, których maksymalna temperatura pracy nie przekracza 300°C.

Stopiwo jest odporne na pękanie gorące dzięki obecności w strukturze spoiny ferrytu delta w ilości ~12%.

### Klasyfikacja

EN ISO 14343-A: W 23 12L

AWS A5.9: ER 309L

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferryt
0.02	1.8	0.45	≤ 0.025	≤ 0.020	24	13	10-20

### Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-80 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 350	≥ 520	≥ 30	≥ 47	≥ 32

100% Ar

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: I1

### Materiały

A312 TP309S; do połączeń różnoimiennych stali nisko- i niestopowych ze stalami nierdzewnymi, do napawania jako wartwa buforowa.

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-

