

Pręty TIG Stale wysokostopowe i żaroodporne

Pręt gatunku G 25 20 / ER 310 do spawania metodą TIG żaroodpornych austenitycznych stali CrNi gatunku 310 oraz stali o zbliżonym składzie chemicznym.

Stopiwo odznacza się wysoką ciągliwością oraz doskonałą odpornością na utlenianie w temperaturze do 1000°C. Struktura czystego austenitu.

Znajduje zastosowanie przy spawaniu rurek, płyt i kształtowników używanych przy produkcji pieców, kotłów parowych, bojlerów, wymienników ciepła, podgrzewaczy wody i innych konstrukcjach pracujących w wysokich temperaturach.

Klasyfikacja

EN	14343-A: W 25 20
AWS	A5.9: ER 310

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.12	1.8	0.6	≤ 0.020	≤ 0.020	26	21

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				+20 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 350	≥ 550	≥ 30	≥ 70

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

AISI 310; 1.4845 (X8CrNi25-21); 1.4841 (X15CrNiSi25-21); 1.4828 (X15CrNiSi20-12)

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-

