

Pręty TIG Stale wysokostopowe i żaroodporne

Pręt gatunku G 29 9 / ER 312 przeznaczony do spawania stali trudnospawalnych o średniej i wysokiej zawartości węgla oraz spawania połączeń różnoimiennych.

Stopiwo charakteryzuje się wysokimi własnościami wytrzymałościowymi, dzięki zawartości ok. 30% ferrytu delta; jest odporne na pękanie gorące.

Zalecany jest również jako warstwa buforowa przed napawaniem utwardzającym i powierzchniowym nawet przy stosunkowo dużym wymieszaniu z podłożem. Może również służyć do spawania naprawczego narzędzi i innych elementów wykonanych ze stali ulepszanych cieplnie.

Klasyfikacja

| | |
|--------|-----------------|
| EN ISO | 14343-A: W 29 9 |
| AWS | A5.9: ER 312 |

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

| C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni | Ferryt |
|-----|-----|-----|---------|---------|----|----|--------|
| 0.1 | 1.8 | 0.4 | ≤ 0.030 | ≤ 0.020 | 29 | 9 | 30 |

Własności mechaniczne stopiwa

| Obróbka cieplna | Granica plastyczności (MPa) | Wytrzymałość na rozciąganie (MPa) | Wydłużenie A5 (%) | Udarność ISO - V (J) | Twardość |
|----------------------|-----------------------------|-----------------------------------|-------------------|----------------------|----------|
| | | | | +20 °C | |
| Bez obróbki cieplnej | ≥ 550 | ≥ 700 | ≥ 22 | ≥ 30 | 220 HB |

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

Połączenia różnoimienne stali nisko- i niestopowych ze stalami wysokostopowymi.

Stale trudnospawalne o dużej zawartości węgla C.

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-

