

## Pręty TIG Stale wysokostopowe i żaroodporne

Pręt gatunku G 19 12 3 L / ER 316L do spawania metodą TIG austenitycznych stali nierdzewnych gatunku 316 i 316L. Stopiwo wykazuje wysoką odporność na korozję wżerową i szczelinową oraz na utleniające działanie kwasów. Maksymalna temperatura pracy stopiwa to 400°C.

Znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle chemicznym, petrochemicznym i spożywczym przy spawaniu rur, rurociągów, płyt oraz przy produkcji zbiorników i innych konstrukcji ze stali nierdzewnych.

Klasyfikacja	
EN ISO	14343-A: W 19 12 3L
AWS	A5.9: ER 316L

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•
TÜV	•



### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.020	1.4	0.45	≤ 0.025	≤ 0.020	19	12.5	2.6

### Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-120 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 350	≥ 510	≥ 30	≥ 130	≥ 32

100% Ar

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175 : I1

### Materiały

AISI 316L

1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)

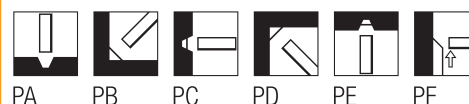
1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-



PA PB PC PD PE PF