

Pręty TIG Stale wysokostopowe i żaroodporne

Pręt gatunku G 19 12 3 Nb do spawania metodą TIG stali nierdzewnych Cr-Ni-Mo stabilizowanych niobem Nb lub tytanem Ti gatunku 316Nb/316Ti.

Stopiwo wykazuje wysoką odporność na korozję szczelinową oraz na utleniające działanie kwasów.

Znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle chemicznym i spożywczym przy spawaniu rur, rurociągów, płyt oraz przy produkcji zbiorników i innych konstrukcji ze stali nierdzewnych.

Klasyfikacja	
EN ISO	14343-A: W 19 12 3 Nb
AWS	A5.9: ER 318

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•
TÜV	•



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Ferryt
0.05	1.75	0.4	≤0.025	≤0.020	19	12	2.6	2.6	5-10

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-110 °C
Bez obróbki cieplnej	≥400	≥550	≥30	≥65	≥32

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

1.4583; 1.4580; 1.4408; 1.4581; 1.4436; 1.4571; 1.4401

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-

