

Pręty TIG Stale wysokostopowe i żaroodporne

Pręt gatunku G 19 9 Nb / ER 347 do spawania metodą TIG austenitycznych stali nierdzewnych gatunku 321 i 347. Spoiwo zawiera stabilizujący dodatek niobu Nb zapewniający wysoką odporność na wystąpienie korozji międzykrystalicznej w spawanej strukturze.

Znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle chemicznym i spożywczym przy spawania rur, rurociągów, płyt oraz przy produkcji zbiorników i innych konstrukcji ze stali nierdzewnych pracujących w temperaturze do 400°C.

Klasyfikacja	
EN ISO	14343-A: W 19 9Nb
AWS	A5.9: ER 347

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•
TÜV	•



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Nb
0.04	1.6	0.45	≤ 0.025	≤ 0.020	19.5	10	0.5

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-120 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 400	≥ 550	≥ 30	≥ 65	≥ 32

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

AISI 347 - 321

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4550 (X6CrNiNb18-10); 1.4551

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-

