

Pręty TIG Stale wysokostopowe i żaroodporne

Pręty gatunku W 17 / ER 430 do spawania metodą TIG ferrytycznych stali nierdzewnych zawierających ok. 17% chromu Cr, np.: X6Cr17 (1.4016).

Skład chemiczny INERTROD 430 dobrany został tak, by zapewnić odpowiednią odporność korozyjną stopiwa przy zachowaniu wystarczającej ciągliwości.

Dzięki odporności na działanie wody, pary wodnej, słabych kwasów i alkoholi stosowany jest do spawania instalacji i aparatury do produkcji produktów spożywczych i napojów, w przemyśle spożywczym i chemicznym, przy produkcji sprzętu gospodarstwa domowego, elementów dekoracyjnych.

Stosowany jest również do napawania zaworów i innych części aparatury w instalacjach pracujących w podwyższonych temperaturach.

Przy spawaniu tego typu połączeń wymaga się podgrzewania wstępnego oraz obróbki cieplnej złącza po spawaniu celem minimalizacji naprężeń.

Jako gaz osłonowy należy stosować czysty argon Ar.

Klasyfikacja

EN ISO	14343-A: W 17
AWS	A5.9: ER 430

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr
0.08	0.5	0.4	≤ 0.030	≤ 0.020	17

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
770°C x 2h	≥ 400	≥ 450	≥ 15

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

AISI 430

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-

