

Elektrody otulone Stale do pracy w podwyższonych temperaturach

MOLYCORD Ti to rutyłowa elektroda otulona do spawania ferrytycznych stali żarowytrzymałych, niskostopowych, do pracy w podwyższonych temperaturach w przemyśle energetycznym, chemicznym i petrochemicznym, w aplikacjach wymagających odporności na pełzanie (żarowytrzymałości) i zwiększonej odporności na działanie wodoru w wysokich temperaturach, np. gatunku 16Mo3.

Znajduje zastosowanie przy spawaniu elementów i konstrukcji kotłów wysokopiętnych, rur, korpusów turbin parowych, komór parowych, zbiorników ciśnieniowych i wymienników ciepła pracujących w temperaturze do 530°C.

Warstwy przetopowe są wolne od porów, nawet przy bardzo małym kącie ukosowania blach, lico spoiny jest gładkie, bez podtopień.

Klasyfikacja	
EN ISO	3580-A : E Mo R 1 2
AWS	A5.5: E 8013-G

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•
TÜV	•

CE

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.08	0.6	0.3	≤0.025	≤0.025	0.5

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				+20 °C
620°C x 1 h	≥ 470	560-720	≥ 22	≥ 50

Materiały

16Mo3, S(P)235-S(P)460

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.
Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne: suszyć w temperaturze 100-100°C przez 1 godzinę.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC; DC-

