



**Przyłbica ZEPHYR 4000 lub 3000
dostępna jest w sprzedaży w zestawie:**

- przyłbica
- torba na ramię
- system nawiewu powietrza
- przewód połączeniowy przyłbica-nawiew
- system pasów
- ładowarka do baterii nawiewu
- przepływomierz
- dodatkowy filtr

- Automatycznie ściemniająca się przyłbica do spawania metodą MMA, MIG/MAG, TIG, do cięcia i spawania plazmą, do spawania gazowego i szlifowania
- Stopień zaciemnienia: zmienny DIN 4 / 9-13
- Pole widzenia filtra: 97 x 47 mm
- Stopień zaciemnienia jasny: DIN 4
- Stopień zaciemnienia podczas spawania: regulowany DIN 9-13
- Czas zaciemnienia filtra jasny-ciemny: 0,0005 s
- Czas zaciemnienia filtra ciemny-jasny: nastawny pomiędzy 0,1 – 1 sec
- Cztery optyczne sensory wysokiej czułości, dla wersji ZEPHYR 4000 dodatkowo czujnik magnetyczny dla trybu X
- Zasilane: bateria litowa 3V + słoneczne ogniwo zasilające
- Ochrona przeciw promieniowaniu UV i IR
- Dopuszczenia i normy zgodne z CE EN 379
- Gwarancja: 2 lata

NR KAT.	NAZWA
W000271201	Przyłbica, zestaw ZEPHYR ADVANCE 4000
W000271202	Przyłbica, zestaw ZEPHYR ADVANCE 3000
W000271212	Skorupa przyłbicy ZEPHYR
W000271205	Przewód
W000271203	Pas biodrowy
W000271204	Pas naramienny
W000271206	Ochrona przewodu
W000271207	Filtr wstępny
W000271208	Filtr czyszczący
W000271209	Filtr węglowy
W000271210	Bateria
W000271211	Ładowarka do baterii
W000260974	Panel elektroniczny ZEPHYR 4000
W000260839	Panel elektroniczny ZEPHYR 3000

AIR LIQUIDE WELDING CENTRAL EUROPE S.R.O.
ODDZIAŁ W POLSCE:
AIR LIQUIDE WELDING POLSKA, UL. PORCELANOWA 10, 40-246 KATOWICE
 tel. 032 609 04 50, fax 032 609 04 60
www.alwp.pl; kontakt@airliquide.com

Panel elektroniczny przyłbicy ZEPHYR 3000 V 4/9-13

Dostępne funkcje na panelu:

- funkcja AUTO-START automatyczny start: jest to brak konieczności naciskania przycisku „załóż” przed rozpoczęciem spawania, załączenie jest automatyczne
- przycisk RESET „ponowny start”: w przypadku zaburzenia funkcjonowania systemu elektronicznego, podwójne naciśnięcie przycisku „RESET” powoduje ponowną inicjację początkowych parametrów.
- tryb szlifowania „grinding mode”: ustalony i aktywowany jest stopień zaciemnienia 4 DIN, zapewniający optymalną ochronę podczas szlifowania.



Panel elektroniczny przyłbicy ZEPHYR 4000 V 4/9-13

Najlepsze zakresy i rozwiązania dla każdego zastosowania

- 4 zakresy trybów na wyświetlaczu LCD z cyfrowym przełącznikiem:
- spawanie: zmienny stopień zaciemnienia 4/9-13 DIN, 4 optyczne czujniki, regulacja czułości i powrót do jasnego stopnia zaciemnienia
- szlifowanie: aktywny filtr z jasnym stopniem zaciemnienia 4 DIN
- cięcie oraz spawanie małymi prądami: samonastawny stopień zaciemnienia od 5 do 9 DIN podczas spawania metodą TIG oraz innymi mało intensywnymi procesami spawalniczymi spawanie mikoplazmą lub spawanie gazowe
- tryb X: samonastawny stopień zaciemnienia 4/9-13 DIN z czujnikiem magnetycznym podczas zewnętrznego zasłaniania widoku łuku spawania elektrycznego



Parametry techniczne filtrów ZEPHYR

	ZEPHYR 3000 V 4/9-13	ZEPHYR 4000 V 4/9-13
Klasa optyczna	1/3/1	1/3/1
Czas przełączania jasno-ciemno	0,0005 sekund	0,0005 sekund
Czas przełączania ciemno-jasno	nastawny między 0,1 a 1,0 sekundy	nastawny między 0,1 a 1,0 sekundy
Regulacja czułości	Płynna	10 pozycji z cyfrowym przełącznikiem
Czujnik	4 niezależne czujniki optyczne	4 niezależne czujniki optyczne, przełączalny czujnik magnetyczny w trybie X
Pole obserwacji	97x60 mm	97x60 mm
Jasny stopień zaciemnienia	zakres 4 DIN	Zakres 4 DIN
Ciemny stopień zaciemnienia	samonastawny na potencjometrze zakres od 9 do 13 DIN	samonastawny na potencjometrze zakres od 9 do 13 DIN
Tryb szlifowania	dostępny, zaciemnienie zakres 4 DIN	dostępny, zaciemnienie zakres 4 DIN
Cięcie / spawanie gazowe	brak	zaciemnienie zakres od 5 do 9 DIN
Stoła ochrona UV / IR	Występuje	występuje
Zasilanie	bateria litowa 3Volt, CR2450	bateria litowa 3Volt, CR2450
Bateria słoneczna	Występuje	występuje
Temperatura pracy	od -5°C do +55°C	od -5°C do +55°C
Temperatura przechowywania	od -30°C do +70°C	od -30°C do +70°C
Norma ochrony wzroku	CE EN 379	CE EN 379

AIR LIQUIDE WELDING CENTRAL EUROPE S.R.O.

ODDZIAŁ W POLSCE:

AIR LIQUIDE WELDING POLSKA, UL. PORCELANOWA 10, 40-246 KATOWICE

tel. 032 609 04 50, fax 032 609 04 60

www.alwp.pl; kontakt@airliquide.com

System nawiewu powietrza do współpracy z przyłbicą ZEPHYR

System nawiewu powietrza ma dwa poziomy nawiewu (niski 160l/min i wysoki 200l/min).

W nawiewie powietrza występuje wskaźnik wyboru przepływu powietrza i wskaźnik ładowania baterii, oraz dwa alarmy na wypadek niewystarczającej ilości przepływu powietrza - jeden ton i wibracja. System alarmy jest bardzo ważny dla spawacza, który przebywa często w hałaśliwym otoczeniu. Specjalny system przesyła przez przewód do spawacza sygnał dźwiękowy. Zapinany na biodrach pas połączony jest z dwoma pasami ramiennym. Wykonane są one z niepalnego materiału, dają duży komfort pracy. Pasek biodrowy zawiera miękką poduszkę zabezpieczającą i gwarantującą wysoki komfort pracy. Dostęp do baterii akumulatora i wymiana baterii jest prosta przez jedno naciśnięcie odpowiedniego przycisku. Bateria litowa gwarantuje ciągłą pracę na 6 godzin. Do intensywnych prac można użyć specjalnej baterii na 16 godzin pracy (dostępna na specjalne zamówienie). Przed ładowaniem baterii nie jest wymagane jej całkowite wyładowanie. Wymiana filtra jest prosta odbywa się ona przez odkręcenie pokrywy nawiewu przez ćwierć obrót, dwa symbole wskazują otwieranie i zamykanie oraz moment kiedy pojemnik filtra jest źle zamknięty-otwarty, wskaźniki są opisane na pokrywie.



Filtry systemu nawiewu powietrza przyłbicy ZEPHYR:

Wewnątrz pokrywy nawiewu mogą być 3 rodzaje filtra:

- jeden filtr wstępny na duże cząsteczki zanieczyszczeń
- jeden czyszczący z cząsteczek pyłu, kurzu (>0,3 mikrona)
- jeden filtr węglowy czyszczący, pochłaniający dymy i nieprzyjemne zapachy



Przewód połączeniowy przyłbica-nawiew, nakrycie i uszczelnienie przyłbicy:

Połączenie pomiędzy systemem nawiewu powietrza i przyłbicą jest wykonane przez specjalny elastyczny przewód. Przewód i system złączy nawiewu powietrza jest wodoodporny. Złącza przewodu przyłbica-nawiew mają szybkozłącza i zapewniają dobrą elastyczność kiedy spawacza obraca głowę. Przewód jest chroniony przez zewnętrzny pokrowiec (75% bawełna, 25% Kevlar).

Obieg/cyrkulacja powietrza:

Jest możliwość wyboru pomiędzy:

- górny przepływ/nawiew powietrza nadchodzący od szczytu przyłbicy
- boczny przepływ/nawiew nadchodzący z dwóch stron na poziomie ust
- mieszany przepływ/nawiew powietrza górny + boczny

Wybór miejsca przepływu/nawiewu powietrza gwarantują komfortową pracę spawacza



AIR LIQUIDE WELDING CENTRAL EUROPE S.R.O.

ODDZIAŁ W POLSCE:

AIR LIQUIDE WELDING POLSKA, UL. PORCELANOWA 10, 40-246 KATOWICE

tel. 032 609 04 50, fax 032 609 04 60

www.aiwp.pl; kontakt@airliquide.com