

SUPRANEL NiCu7 jest zasadową elektrodą otuloną przeznaczoną do spawania stopów MONEL 70Ni - 30Cu oraz stopów o zbliżonym składzie chemicznym.

Elektroda odpowiednia do łączenia oraz napawania powierzchniowego nisko- i niestopowych stali oraz żeliwa. Stopiwo charakteryzuje się wysoką odpornością na roztwory soli oraz korozyjne działanie wody morskiej. Typowe zastosowanie tej elektrody to przemysł chemiczny i aplikacje w zakładach odsalania wody morskiej.

MMA

Klasyfikacja

EN ISO	14172: E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)
AWS	A5.11: E NiCu-7

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu	Fe	Ti
0.015	3.5	0.4	≤ 0.02	≤ 0.015	Reszta	29	0.8	0.5

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
Bez obróbki cieplnej	≥ 200	≥ 480	≥ 30

Materiały

UNS N04400; UNS N 05500

2.4360 (NiCu30Fe); 2.4375 (NiCu30Al)

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.
Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne:
suszyć w temperaturze 300-350°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC; DC+

