


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 20px; text-align: center;">1</td> <td>Hersteller/Lieferer: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000 F 95315 Saint-Ouen l'Aumone</td> </tr> </table>				1	Hersteller/Lieferer: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000 F 95315 Saint-Ouen l'Aumone	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 20px; text-align: center;">2</td> <td>Kennblatt- Nummer: 07005.02 01.07</td> </tr> </table>		2	Kennblatt- Nummer: 07005.02 01.07										
	1	Hersteller/Lieferer: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000 F 95315 Saint-Ouen l'Aumone																		
2	Kennblatt- Nummer: 07005.02 01.07																			
3	Schweißzusatz: Stabelektrode			5																
4	Marke: SUPRANOX 308 L			Angaben des Herstellers																
7	Typ: EN 1600 - E 19 9 L R 12																			
11	Durchmesserbereich: 1,6 bis 5,0 mm	12	Hilfsstoffe: ---																	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																			
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe																			
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.														
		U	Gruppe 8.1 (ohne Mo)																	
		L	Gruppe 8.1 (ohne Mo)																	
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000																			
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen																			
23	Wanddicke: maximal 30 mm		24	Stromart und Polung: G+, W																
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PE, PF																			
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:			350 °C																
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:			--- °C																
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:			-196 °C																
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff																			
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---																			
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: DIN 50914																			
32	Bemerkungen:																			
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.																			
34	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 25%;">Erläuterungen: A - angelassen</td> <td style="width: 25%;">S - spannungsarmgeglüht</td> <td style="width: 25%;">W - weichgeglüht</td> <td style="width: 25%;">G+ - Gleichstrom Pluspol</td> </tr> <tr> <td>L - lösungsgeglüht</td> <td>St- stabilgeglüht</td> <td></td> <td>G- - Gleichstrom Minuspol</td> </tr> <tr> <td>u. abgeschreckt</td> <td>U - ungeglüht</td> <td></td> <td>W - Wechselstrom</td> </tr> <tr> <td>N - normalgeglüht</td> <td>V - vergütet</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Erläuterungen: A - angelassen	S - spannungsarmgeglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol	L - lösungsgeglüht	St- stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol	u. abgeschreckt	U - ungeglüht		W - Wechselstrom	N - normalgeglüht	V - vergütet		
Erläuterungen: A - angelassen	S - spannungsarmgeglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol																	
L - lösungsgeglüht	St- stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol																	
u. abgeschreckt	U - ungeglüht		W - Wechselstrom																	
N - normalgeglüht	V - vergütet																			
35	Erstellt durch: TÜV Pfalz																			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																				

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group