

Elektrody otulone Stale wysokostopowe i żaroodporne

SUPRANOX 310 to rutyłowa elektroda otulona do spawania żaroodpornych stali gatunku 310 wg. AISI oraz stali o zbliżonym składzie chemicznym.

Elektroda wytwarza austenityczne stopiwo odznaczające się wysoką ciągliwością oraz doskonałą odpornością na utlenianie w temperaturze do 1150°C. Nie jest jednak odporne na działanie gazów zawierających siarczany. Cechuje się doskonałą spawalnością, spoina charakteryzuje się dobrymi własnościami i wyglądem.

Zaleca się stosowanie elektrod SUPRANOX 310 do spawania elementów konstrukcji o dużej grubości; przy spawaniu cienkich elementów należy zastosować elektrodę zasadową BASINOX 310.

Klasyfikacja

EN	1600: E 25 20 R 1 2
AWS	A5.4: E 310-16



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.1	1.7	0.6	27	21

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				+20°C
Bez obróbki cieplnej	≥ 350	≥ 550	≥ 30	≥ 60

Materiały

AISI 310; 1.4845 (X8CrNi25-21); 1.4841 (X15CrNiSi25-21); 1.4828 (X15CrNiSi20-12)

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.
Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne:
suszyć w temperaturze 300-350°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC; DC+

