

## Elektrody otulone Stale wysokostopowe i żaroodporne

SUPRANOX 347 jest rutyłową elektrodą otuloną do łączenia stabilizowanych stali austenitycznych chromowo-niklowych o zbliżonym składzie chemicznym. Może zostać również użyta do łączenia ferrytycznych stali nierdzewnych bądź do spawania stali pracujących w podwyższonych temperaturach.

Elektroda stapia się drobnokropłowo, dzięki czemu proces spawania charakteryzuje się brakiem odprysków.

Lico spoin pachwinowych jest gładkie i delikatnie wklęsłe, samoodchodzący żużel, łatwe zajarzanie łuku elektrycznego, zarówno przy rozpoczęciu spawania, jak i podczas ponownego zajarzania.

Pod wpływem działania czynnika korozyjnego, stopiwo nie powinno pracować w temperaturze większej niż 400°C, odporność na działanie czynników chemicznych - żarowytrzymałość stopiwa do temperatury 800°C.

Klasyfikacja	
EN	1600: E 19 9 Nb R 1 2
AWS	A5.4: E 347-16

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•
TÜV	•



### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Ferryt
≤ 0.03	0.8	0.9	19	10	0.4	5-10

### Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-60 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 350	≥ 550	≥ 25	≥ 50	≥ 32

### Materiały

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4550 (X6CrNiNb18-10);

AISI 347 - 321

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne:

suszyć w temperaturze 300-350°C przez 2 godziny, max. 5 razy

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC; DC+

