

Elektrody otulone Stale o podwyższonej wytrzymałości

Zasadowa elektroda otulona wykonana w technologii podwójnej otuliny (do średnicy 3,2 mm), przeznaczona do spawania odpowiedzialnych konstrukcji wykonanych ze stali o granicy plastyczności 700 MPa i pracujących w niskich temperaturach.

Stopiwo charakteryzuje się wysoką odpornością na pękanie, odpornością na starzenie i wysoką udarnością ISO-V aż do -80°C. Bardzo niska zawartość wodoru dyfundującego (HD ≤5ml/100g stopiwa).

Dzięki technologii podwójnej otuliny łuk elektryczny jest stabilny, skupiony i ukierunkowany, czyniąc tym samym elektrodę TENACITO 80CL szczególnie przydatną przy spawaniu w pozycjach przymusowych.

Zaleca się stosowanie tej elektrody przy spawaniu spoin poddawanych badaniom rentgenowskim (RT).

Klasyfikacja

EN	757: E 69 6 Mn2NiMo B 4 2 H5
AWS	A5.5: E 11018-G H4

Dopuszczenia

ABS	E 11018-G
DNV	5Y69H5

Oznaczenie



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.06	1.6	0.4	≤ 0.02	≤ 0.012	<0.2	2.4	0.4

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				-40 °C	-60 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 720	760-900	≥ 17	≥ 90	≥ 69

Materiały

S(P)690

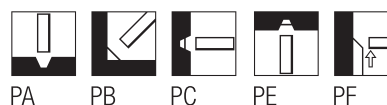
Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

HD ≤ 5: Suszyć w temperaturze 340-360°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



PA PB PC PE PF